



PWCキット-スナップインフェンダーインストールキット-GTI、GTR、ウェイク（2020以降）およびRXP-X（2021以降）

印刷可能
バージョン

この記事を評価する

(平均評価：評価なし)

言語 英語 ▼

プロパティを表示

製品：	Sea-Doo_watercraft
プロジェクト番号：	487803156_rev1
インストールシートP /	487803156
改訂番号：	1
改訂日：	2020年10月
対象アイテム：	スナップインフェンダーインストールキット-GTI、GTR、Wake（2020以降）およびRXP-X（2021以降）

このドキュメントでは、次の記号を使用できます。

⚠ 警告

回避しないと、死亡または重傷を負う可能性のある危険な状況を示します。

⚠注意： 回避しないと、軽傷または中程度の傷害を引き起こす可能性のある危険な状況を示します。

通知 従わないと、車両のコンポーネントやその他の資産に重大な損傷を与える可能性のある指示を示します。

⚠ 警告

- このキットは、特定の該当するモデル専用設計されています（認定BRPディーラーがモデルを確認します）。販売されたユニット以外のユニットにはお勧めしません。
- 分解/組み立ての際にロック装置（ロックタブ、セルフロックファスナーなど）の取り外しが必要な場合は、必ず新しいものと交換してください。
- トルクレンチの締め付け仕様を厳守する必要があります。
- 特に指定のない限り、車両で操作を行うときはエンジンをオフにする必要があります。

⚠ 警告

この取扱説明書には、エンドユーザー専用の重要な安全情報や操作説明書が含まれている場合があります。キットの部品番号と、このキットに含まれている取扱説明書を必ずお客様に提供してください。お客様がアクセサリを適切に使用するために必要なすべての情報にアクセスできることを確認します。

注： 特に指定がない場合は、次の表の締め付けトルクを使用してください。

	グレード			
	5.8	8.8	10.9	12.9
M4				

IV14	1.8±0.2N•m (16±2lbf•in)	2.8±0.2N•m (25±2lbf•in)	3.8±0.2N•m (34±2lbf•in)	4.5±0.5N•m (40±4lbf•in)
	in)	in)	in)	in)
M5	3.3 ± 0.2 N•m (29 ± 2 lbf•in)	5 ± 0.5 N•m (44 ± 4 lbf•in)	7.8 ± 0.7 N•m (69 ± 6 lbf•in)	9 ± 1 N•m (80 ± 9 lbf•in)
M6	7.5 ± 1 N•m (66 ± 9 lbf•in)	10 ± 2 N•m (89 ± 18 lbf•in)	12.8 ± 2.2 N•m (113 ± 19 lbf•in)	16 ± 2 N•m (142 ± 18 lbf•in)
M8	15.3 ± 1.7 N•m (135 ± 15 lbf•in)	24.5 ± 3.5 N•m (18 ± 3 lbf•ft)	31.5 ± 3.5 N•m (23 ± 3 lbf•ft)	40 ± 5 N•m (30 ± 4 lbf•ft)
M10	29 ± 3 N•m (21 ± 2 lbf•ft)	48 ± 6 N•m (35 ± 4 lbf•ft)	61 ± 9 N•m (45 ± 7 lbf•ft)	73 ± 7 N•m (54 ± 5 lbf•ft)
M12	52 ± 6 N•m (38 ± 4 lbf•ft)	85 ± 10 N•m (63 ± 7 lbf•ft)	105 ± 15 N•m (77 ± 11 lbf•ft)	128 ± 17 N•m (94 ± 13 lbf•ft)
M14	85 ± 10 N•m (63 ± 7 lbf•ft)	135 ± 15 N•m (100 ± 11 lbf•ft)	170 ± 20 N•m (125 ± 15 lbf•ft)	200 ± 25 N•m (148 ± 18 lbf•ft)
M16	126 ± 14 N•m (93 ± 10 lbf•ft)	205 ± 25 N•m (151 ± 18 lbf•ft)	255 ± 30 N•m (188 ± 22 lbf•ft)	305 ± 35 N•m (225 ± 26 lbf•ft)
M18	170 ± 20 N•m (125 ± 15 lbf•ft)	273 ± 32 N•m (201 ± 24 lbf•ft)	330 ± 25 N•m (243 ± 18 lbf•ft)	413 ± 47 N•m (305 ± 35 lbf•ft)

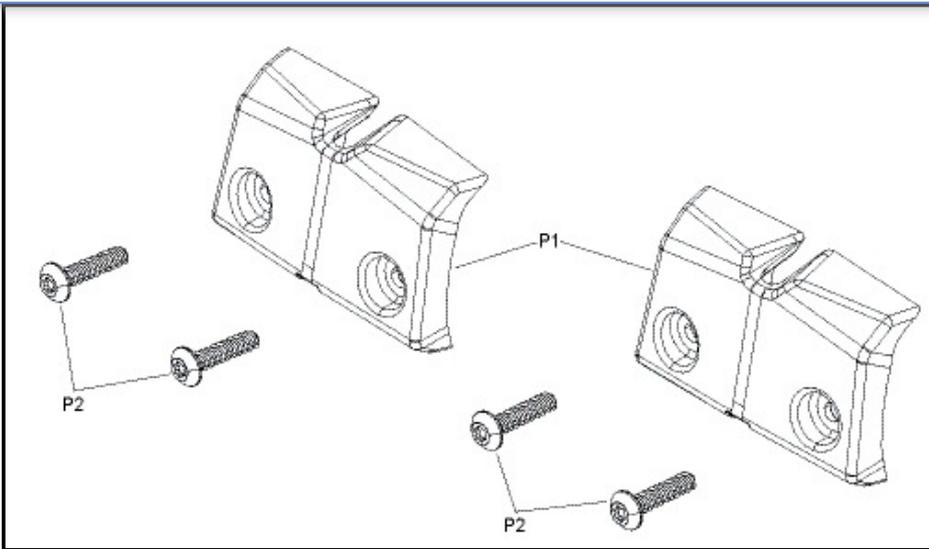
The illustrations in this document show typical construction of the different assemblies and may not reproduce the full detail or exact shape of the parts; however, they represent parts that have the same or similar function.

Installation time is approximately 0.3 hour.

REQUIRED TOOLS

Required Tool			Use
T1	Center drill		To drill side bumper
T2	Drill bit 5.5 mm (7/32 in)		To drill side bumper

PARTS TO BE INSTALLED

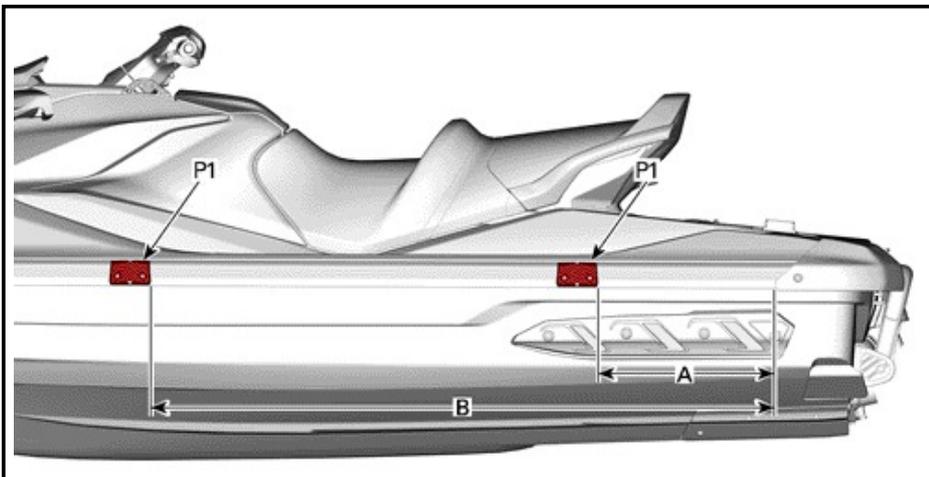


ITEM	DESCRIPTION	part number	QTY
P1	Mounting plate	(Not available separately)	2
P2	M6.81 X 30 Torx Screw	250000828	4

INSTRUCTIONS

Preparation

Position mounting plates [P1] on side bumper as shown.



A. 460 mm (18 in)

B. WITH sound system 1 575 mm (62 in), WITHOUT sound system 1 625 mm (64 in)

Mark the localization of the (4) holes using mounting plates as template.

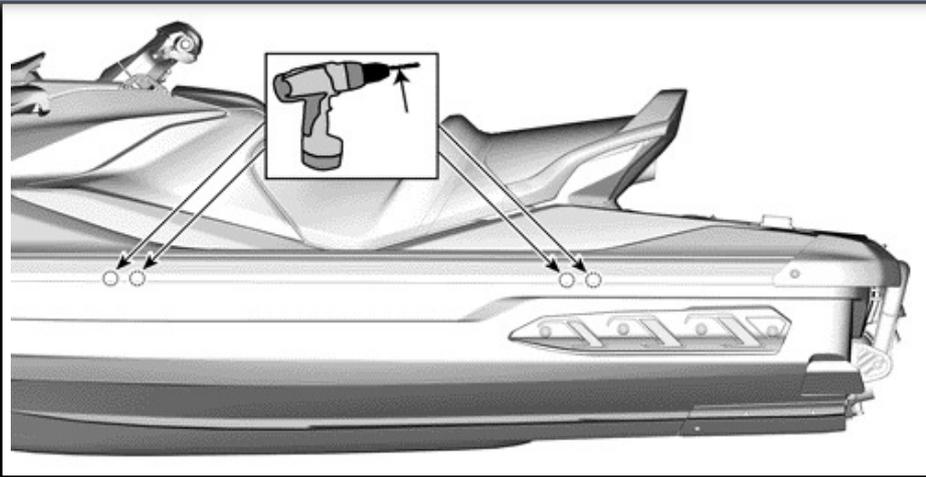
Push firmly on the top of the bracket when you mark the bolt localization.

Remove mounting plates [P1].

Use center drill [T1] on marked locations.

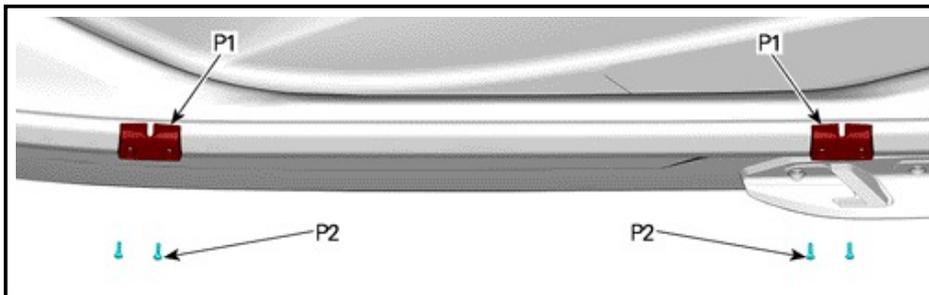
Drill four (4) 5.5 mm (7/32 in) holes into holes recently made using drill bit 5.5 mm (7/32 in)[T2].

NOTE: Hold the center drill and the drill horizontally.



Part Installation

それぞれ2本のM6.81X 30トルクスネジ[P2]を使用して、取り付けプレート[P1]を取り付けます。仕様に合わせて締めます。



締め付けトルク

M6.81 X30トルクスネジ[P2]

5±0.5N•m (44±4lbf•in)

2099-10-14